



VEDLIGEHOEDELSSESINSTRUKTIONER.

For NH75: fra ø50 til ø140.

(Gælder også for cyl. med TN/TV-pakninger)

ÅBNING:

1. Cylinderen skal tømmes for olie. Brug evt. trykluft til at transportere stemplet frem og tilbage, for at presse olien ud af cylinderen.
2. Placer stemplet i midterste position. Hvis der findes en låseskrue mellem pakningsholderen og røret, så kontroller, at den er fjernet. Låseskruen skal opvarmes (~300 °C) for at frigøre Loctite. Skru pakningsholderen 20-30 mm ud, afhængigt af cylinderstørrelsen. (Der kan leveres specialværktøj af LJM). Hvis pakningsholderen sidder for fast til at skrue den af, er det muligt at varme den øverste ende af fatningen op (~300 °C) og derefter skru pakningsholderen af. Lad den afkøle langsomt. Træk nu stemplet ud mod pakningsholderen, skru pakningsholderen af og tag stangen, stemplet og pakningsholderen forsigtigt ud.
3. Fjern låseskruen og dornen fra stemplet. (Husk at varme op til ~300 °C)
4. Fjern stemplet. Skal opvarmes (~300 °C) for at frigøre Loctite
5. Fjern pakningsholderen fra stangen.
6. Forseglingerne i pakningsholderen og på stemplet kan nu fjernes. En skruetrækker kan bruges, men pas på ikke at beskadige pakningssporene.

SAMLING:

1. Alle dele skal rengøres og kontrolleres for skader/ridser osv. Husk at kontrollere for rust i den øverste spor for manchett i pakningsholderen. I givet fald, skal det fjernes.
2. Pakningsholderen smøres på gevindet, udsparingen og indvendigt med fedt. (Rustbeskyttende fedt)
3. Nye pakninger monteres nu i pakningsholderen og i stemplet. En afstryger kan monteres ved hjælp af et stykke rør, som passer udvendigt omkring afstrygeren (LJM kan levere specialværktøj). Stempelpakningen kan monteres forsigtigt på stemplet med en stålstang eller skruetrækker. Ingen skarpe kanter. (LJM kan levere specialværktøj)
4. Monter pakningsholderen på stangen.
5. Monter stemplet på stangen og sæt låseskruen i stemplet. Lås gevindet med låsemiddel (Loctite 243 eller tilsvarende). Sørg for, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder, før gevindsikringen anvendes.
Bemærk: Cylinderen må ikke fyldes med olie inden for 1 time efter brug af Loctite.
6. Brug smøreolie på stempelpakningen og inden i rørenden og skub stemplet ind i røret, indtil det når midterpositionen.
7. Skru pakningsholderen ind og spænd den hårdt (må kun spændes med håndholdt værktøj).

OPSTART:

Undgå trykbelastning på cylinderen, indtil stemplet har vandret fra top til bund flere gange uden trykspidser. Dette skal gøres for at fjerne luftlommer fra cylinderen.

Cylindertype	NH75-50	NH75-65	NH75-80	NH75-100	NH75-125	NH75-140
Dornværktøj Pakningsholder LJM nr.:	AMF 41004 AZ 18-40 Dorn: ø4 60113	AMF 41020 AZ 40-80 Dorn: ø5 60104	AMF 41152 AZ 80-125 Dorn: ø7 63096	AMF 41160 AZ 80-125 Dorn: ø8 60114	AMF 41285 AZ 125-200 Dorn: ø10 60115	AMF 41285 AZ 125-200 Dorn: ø10 60115
Tilspændingsmoment	Håndfast med dornværktøj					
Nøglevidder NV [mm]	22/27	27/32	36/42	46/50	55/60	60/80
Dornværktøj Stempel LJM nr.:	AMF 41004 AZ 18-40 Dorn: ø4 60113	AMF 41004 AZ 18-40 Dorn: ø4 60113	AMF 41020 AZ 40-80 Dorn: ø5 60104	AMF 41152 AZ 80-125 Dorn: ø7 63096	AMF 41160 AZ 80-125 Dorn: ø8 60114	AMF 41285 AZ 125-200 Dorn: ø10 60115
Tilspændingsmoment stempel	75	135	250	600	1300	1800

VEND SIDEN!



Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk

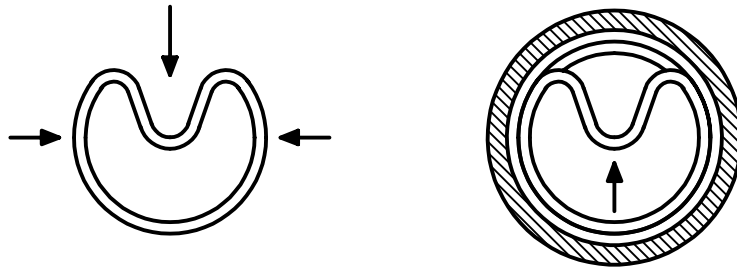


Hydraulik



MONTERING AF PAKNING:

Overdel:

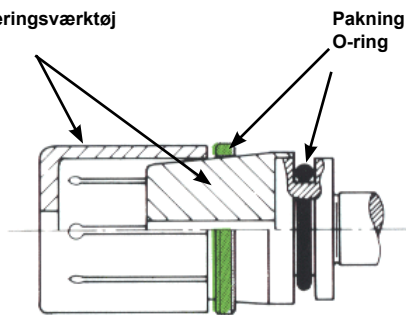


Når pakningen er monteret i pakningsholderen, skal pakningen kalibreres med stangen for at sikre, at pakningen er placeret korrekt i pakningsholderen.

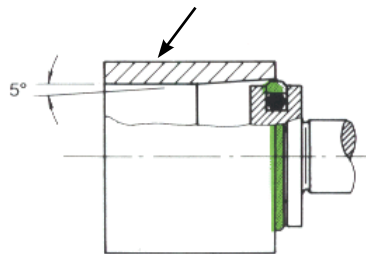
Stempel:

Specialværktøj er nødvendigt til montering/kalibrering af pakningen på stemplet.

Monteringsværktøj

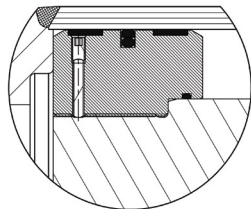


Kalibreringsværktøj

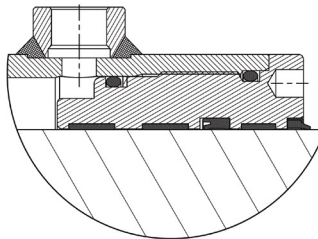


Hvis specialværktøj ikke er tilgængeligt, kan pakningen opvarmes forsigtigt med en varmeblæser (maks. 100 °C), hvorefter pakningen kan monteres.

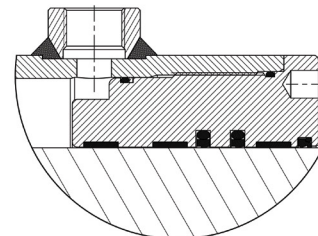
Når pakningen er monteret, skal den kalibreres. Enten med cylinderrøret eller kalibreringsværktøjet. Dette skal gøres for at sikre, at pakningen er placeret korrekt på stemplet. De værktøjer, der er vist ovenfor, kan leveres af LJM.



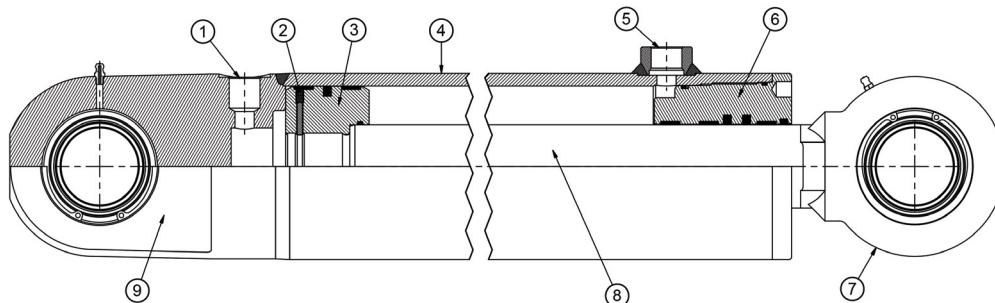
Standard- / TN / TV-stempel



Standard-pakningsholder



TN / TV-pakningsholder



- | | | |
|---------------------|------------------|------------------|
| ① A-Port | ④ Cylinderrør | ⑦ Stangmontering |
| ② Låseskrue og dorn | ⑤ B-Port | ⑧ Stempelstang |
| ③ Stempel | ⑥ Pakningsholder | ⑨ Endedæksel |



Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk

