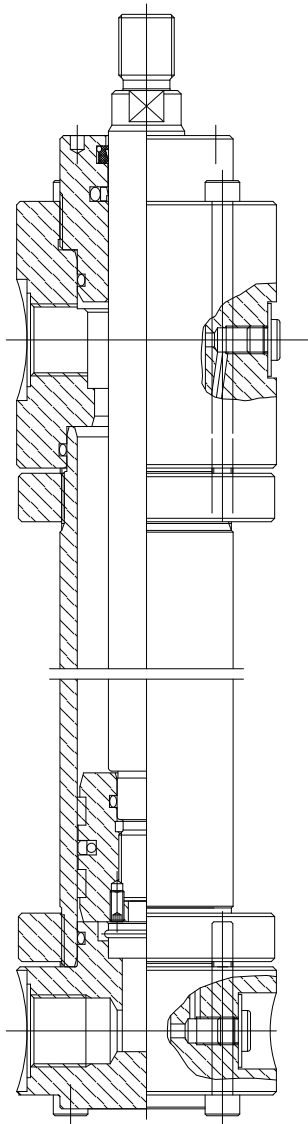




Technische Ausführung NH42



Allgemeines:

NH 42 ist ein doppelt wirkender Hydraulikzylinder.
Anwendung: Hauptsächlich Industriehydraulik und ähnlich schwere Einsätze. Zylinderdurchmesser von $\varnothing 50$ - $\varnothing 200$ mm.

Aufbau:

(Siehe Skizze).

Zylinderrohr:

Stahlrohr. (Werkstoff: 1.0580). Nach DIN 50049/3.1.B
Werkstoff. Gehohnt bis Ra max. $0,3 \mu\text{m}$.
Innenrohtoleranz H9.

Kolbenstange:

Zentrisch geschliffener Stahl, (Werkstoff: 1.8902), der hartverchromt ist min. $20 \mu\text{m}$. Härte min. 850 HV.
Ra max. $0,3 \mu\text{m}$. Äußere Toleranz h9. Wird auch mit Chrom-Nickelschicht und in säurefestem Stahl mit Chromschicht geliefert.
Alternative Materialien auf Anfrage.

Dichtungen:

(Siehe Dichtungsanleitung).

Befestigung:

NH 42 Basiszylinder kann mit folgenden Befestigungen geliefert werden:

Zylinder:

- F Kopfflansch
- C Fußflansch
- S Sphärisches Auge
- V Mittlere Schwenkung

Kolbenstange:

- S Sphärisches Auge
- G Gewinde

Die oben genannten Befestigungen können frei kombiniert werden.

Alle äußeren Masse stimmen mit ISO 6022 überein.

Die Zylinder können mit einstellbarer Dämpfung an beiden Enden geliefert werden.

Anschlüsse:

Zylindrisches Rohrgewinde BSP.
Gewindelänge für Standardfittings.

Arbeitsdruck:

Arbeitsdruck: Max. 250 bar.

Kolbengeschwindigkeit:

Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s. Bei höherer Geschwindigkeit werden Spezialdichtungen eingesetzt.

Betriebstemperatur:

Temperaturbereich: -20°C bis $+70^{\circ}\text{C}$.
Bei höherer/niedrigerer Temperatur werden Spezialdichtungen eingesetzt.

Betriebsmittel:

Hydrauliköl auf Mineralölbasis andere Betriebsmittel bei Bestellung bitte angeben.

Prüfung:

Die Zylinder werden mit 350 bar Druck geprüft bevor Sie das Werk verlassen.

Bestellbezeichnung:

Siehe Spezifikationsformular 5.



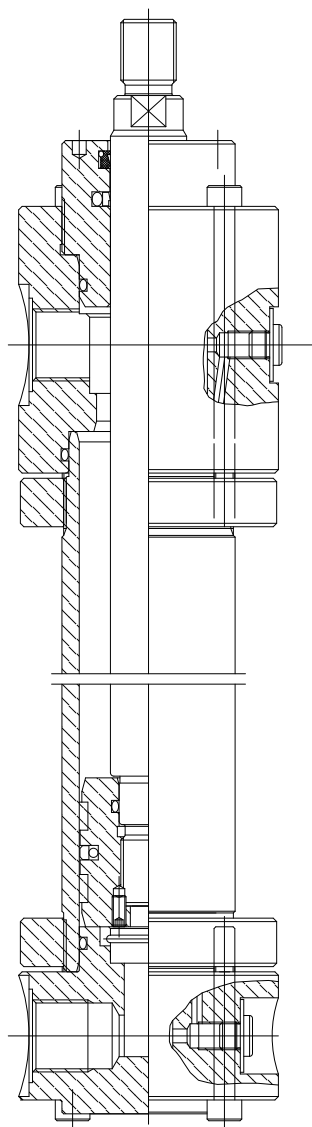
Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk





Tekniske specifikationer

NH42



Generelt:

NH 42 er en dobbeltvirkende hydraulikcylinder.
Anvendelse: Primært industrihydraulik og lignende tung drift. Cylinderdiameter fra Ø 50 - Ø 200 mm.

Opbygning:

(Se skitse).

Cylinderrør:

Stålrør, (SIS 2172).
Honet til Ra max. 0,3 µm.
Indvendig tolerance H9.

Stempelstang:

Centerlesslebet stål (SIS 2142), som er hårdtforcromet min. 20 µm.
Hårdhed: min. 850 HV. Ra max. 0,3 µm.
Leveres også med nikkel/chrom belægning. Udvendig tolerance h9.
Leveres også i syrefast materiale med chrombelægning.
Alternative materialer kan også leveres.

Pakninger:

(Se pakningsvejledning).

Beslag:

NH 42 basicylinder kan påskrues følgende beslag:

Cylinder:

- F Frontflange
- C Fodflange
- S Sfærisk øje
- V Vippebeslag

Stang:

- S Sfærisk øje
- G Gevind

Ovennævnte kan frit kombineres. Alle udvendige mål stemmer overens med ISO 6022.

Cylindren kan leveres med justerbar dæmpning i begge ender.

Tilslutninger:

Cylindrisk rørgvind RG, gevindlængde svarende til standardfittings.

Drifttryk:

Drifttryk: Max. 250 bar.

Stempelhastighed:

Max. stempelhastighed: 0,5 m/s.
Ved højere hastigheder anvendes specialpakninger.

Drifttemperatur:

Temperaturområde:
- 20° C til + 70° C. Ved højere/lavere temperatur anvendes specialpakninger.

Trykmedie:

Hydraulikolie på mineraloliebasis.
Anvendes andet medie, skal det opgives ved bestilling.

Test:

Alle cylindre trykafprøves ved 350 bar samt funktionstestes, før de forlader fabrikken.

Bestillingskode:

Se specifikationsformular 5.



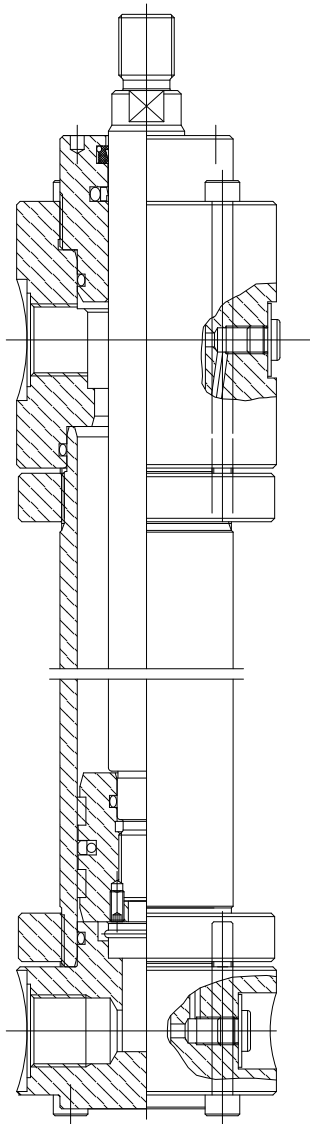
Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk





Technical specifications

NH42



General:

NH 42 is a double acting hydraulic cylinder.
Application: Primarily industrial hydraulics, and similar heavy-duty operation.
Bore from $\varnothing 50$ - $\varnothing 200$ mm.

Construction:

(See sketch).

Cylinder tube:

Steel tube (SIS 2172).
Honed to Ra max. $0,3 \mu\text{m}$.
Internal tolerance H9.

Piston rod:

Centerless ground steel, (SIS 2142), which is hard-chrome plated min. $20 \mu\text{m}$. Hardness: min. 850 HV.
Ra max. $0,3 \mu\text{m}$.
External tolerance h9. Alternative Nickel/chrome. Also available in chrome plated acid proof material. Alternative materials can also be supplied.

Seals:

(See packing instructions)

Mountings:

The following mountings can be screwed onto the NH 42 basic cylinder:

Cylinder:

- F Front flange
- C Bottom flange
- S Spherical eye
- V Trunnion mounting

Rod:

- S Spherical eye
- G Tread

The above can be used in any combination. All external dimensions are in accordance with ISO 6022. The cylinder can be supplied with adjustable cushioning in both ends.

Connections:

Cylindrical BSP thread,
threaded length corresponding to standard fittings.

Operation pressure:

Operation Pressure: max. 250 bar.

Piston velocity:

Max. piston velocity: $0,5 \text{ m/s}$.
For higher velocities use special seals.

Operating temperature:

Temperature range: -20°C
to $+70^\circ \text{C}$.
For higher/lower temperatures use special seals.

Pressure medium:

Hydraulic oil on a mineral oil base. If another medium is to be used, please state when ordering.

Test:

The cylinders are pressure tested at 350 bar and tested for proper function before leaving the factory.

Order code:

See specification form 5.



Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk

